

WeChat



**BORNEMANN**  
**Gewindetechnik**

The logo for Bornemann Gewindetechnik is positioned in the lower right area. It features a stylized diamond-shaped icon above the company name. The name 'BORNEMANN' is in a large, bold, blue sans-serif font, with a horizontal line underneath it. Below the line, the word 'Gewindetechnik' is written in a slightly smaller, bold, blue sans-serif font. The background of the entire page is a light blue and white geometric pattern of overlapping diamond shapes, with a close-up image of several parallel threaded metal rods visible through the diamond shapes on the left side.

---

# 我们制造什么？

  
**BORNEMANN**  
Gewindetechnik

# 我们制造复合大型定制螺纹





## Bornemann Gewindetechnik

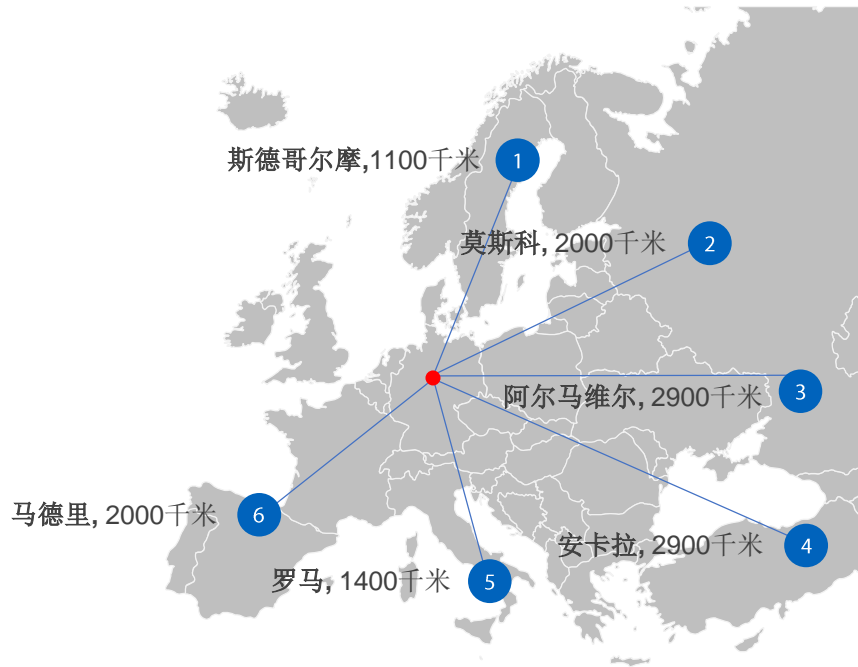
欧洲最大的定制螺纹生产商之一，客户遍布欧洲。

## Bornemann Gewindetechnik

处于德国中心位置。

## Bornemann

40多年来以专业螺纹技术闻名。



位置

德国德利格森



成立

1984年



出口

> 35%



面积

5.800平方米

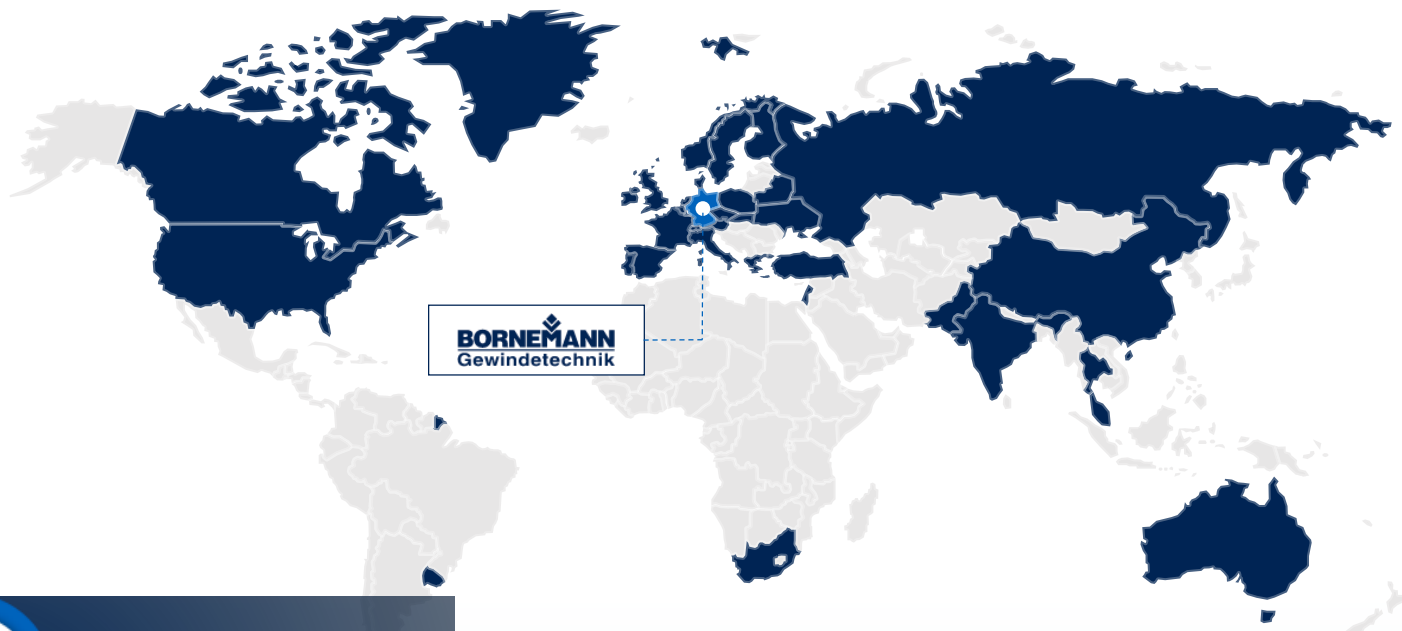


员工

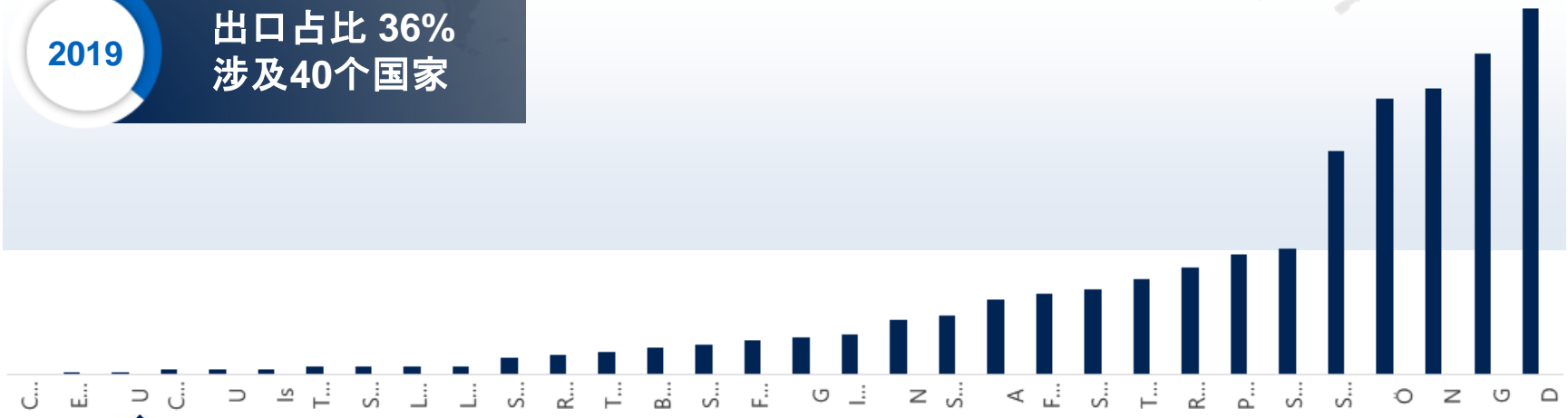
63

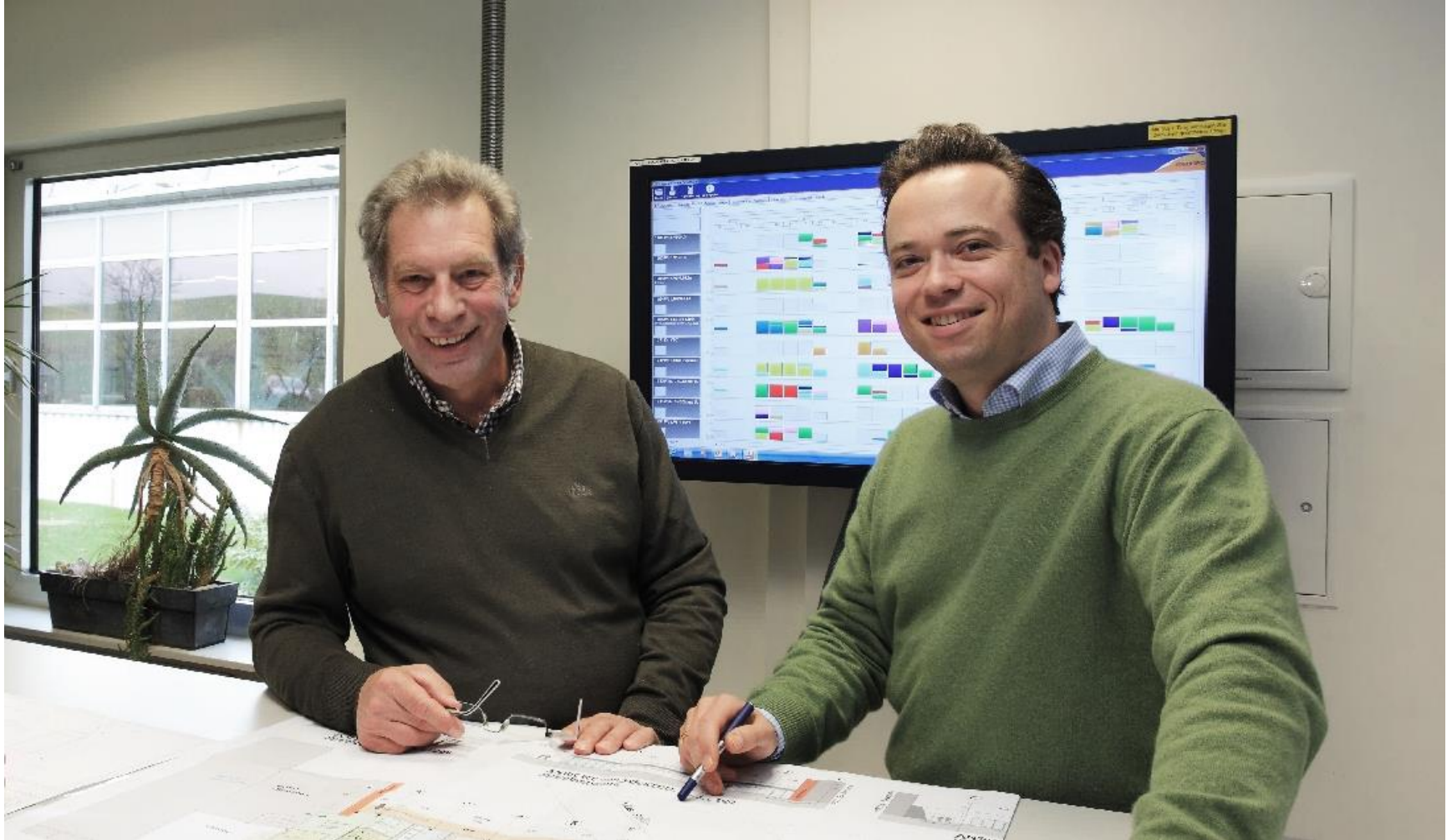






2019 出口占比 36% 涉及40个国家















## 规格



螺纹类型	单头和多头
过程	回旋, 研磨, 切割
直径	10-300 毫米
长度	最长可达12米
规范	满足所有国际规范
特殊螺纹	根据图纸或样品生产
螺母	圆形, 法兰, 方形, 多边及特殊螺母 (基于您需要的规格)

## 螺纹类型



- 梯形螺纹
- 蜗轮
- 三角螺纹
- 锯齿形螺纹
- 圆螺纹
- 粗牙螺纹
- 平螺纹
- 输送和进给螺纹
- 反向螺纹



## 产品



- 各种螺纹和螺母
- 旋转·研磨·钻孔以及随后末端机床和表面加工需要的所有组件

## 配送条件



批次	1-100批
订货至交货期	5-8周
报价	根据图纸/样品

## 独特卖点



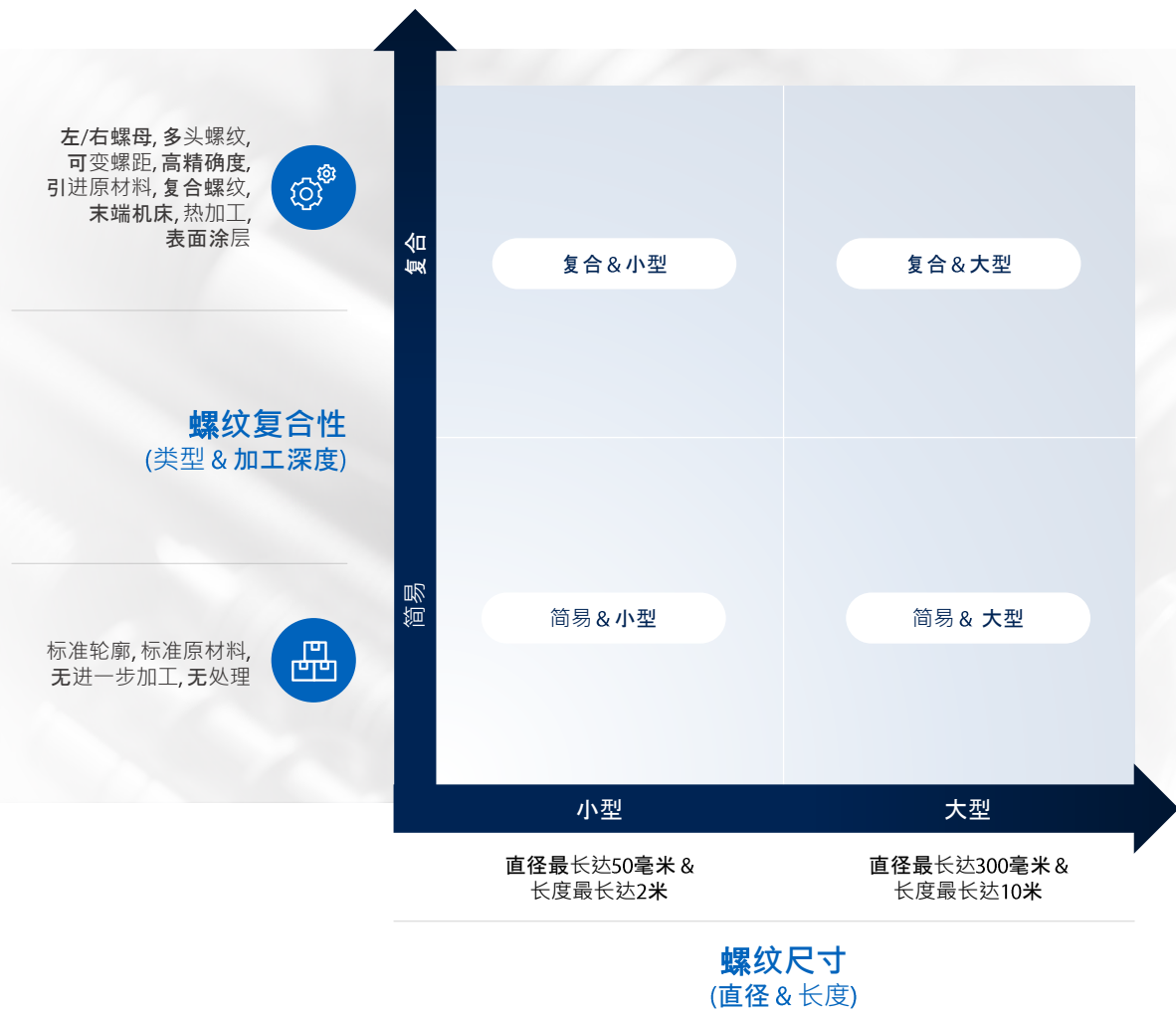
**特殊螺纹**  
(螺纹深度, 形状, 螺距, 或螺纹角)

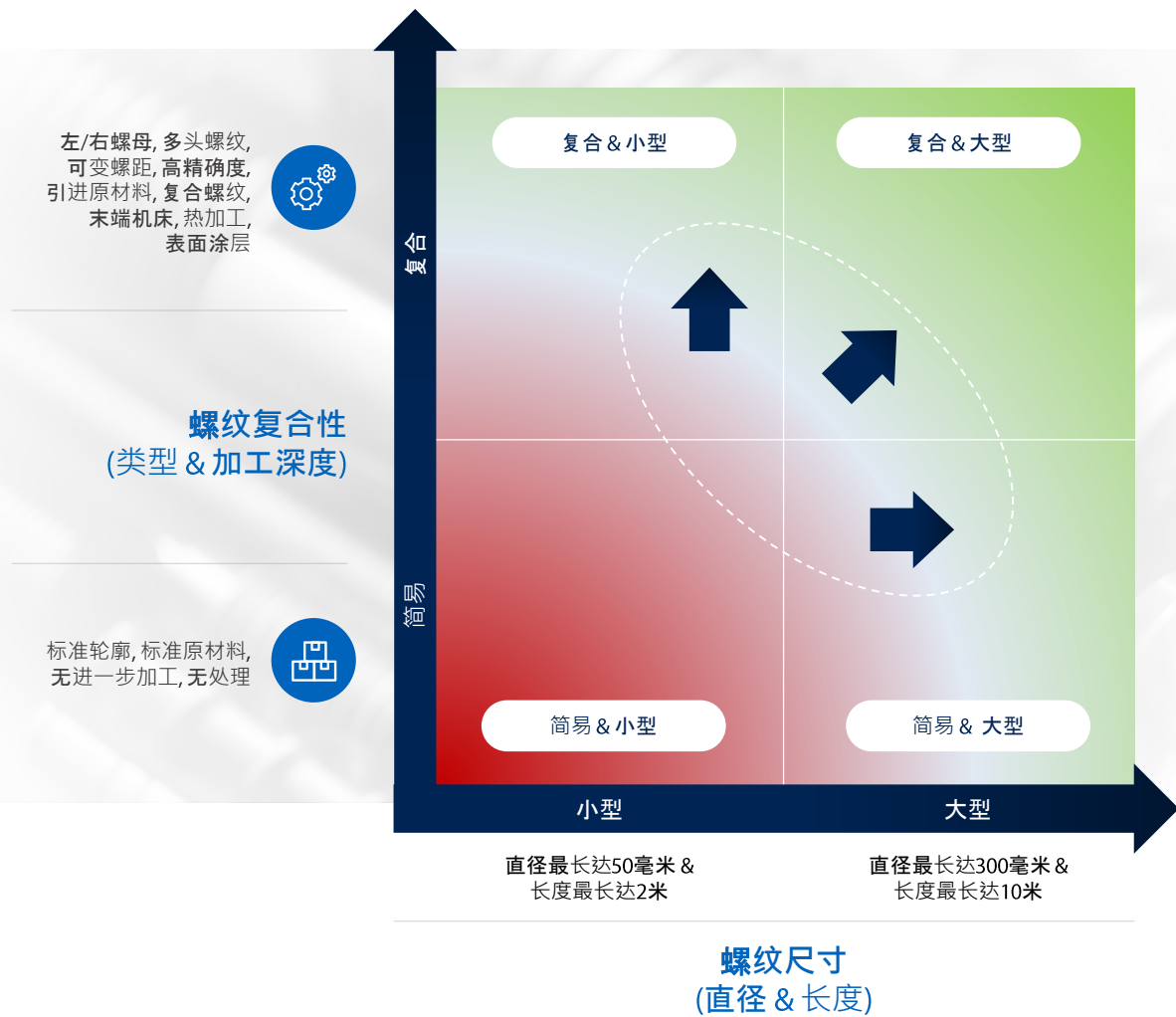
**灵活性高**  
(内部工具生产)

---

# 我们的核心竞争力 是什么？

  
**BORNEMANN**  
Gewindetechnik



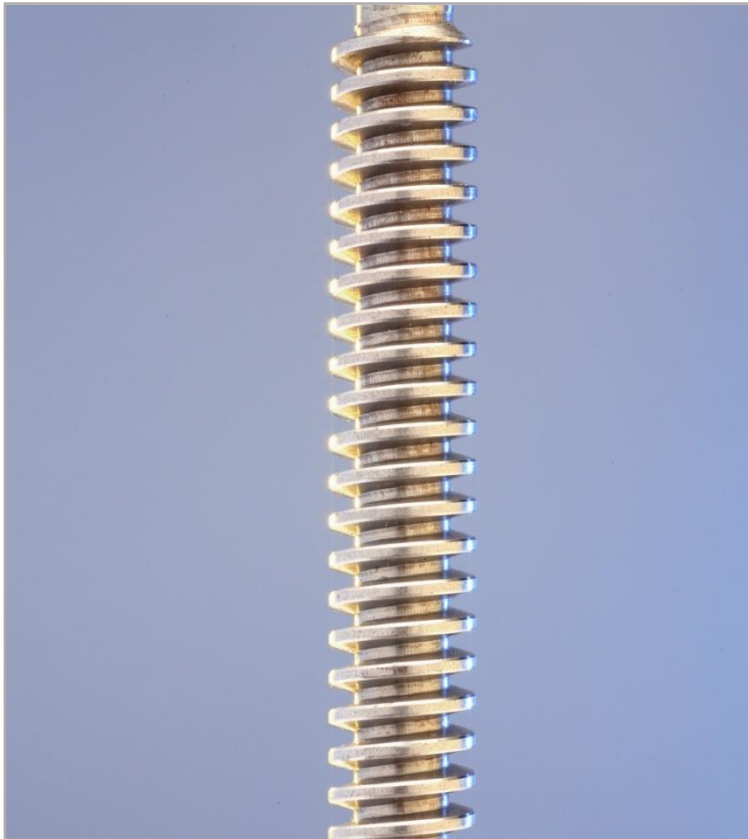


## 独特卖点 (USP)

① 制造复合螺纹

&

② 制造大型和长螺纹



## 简易 & 小型

- 直径10-50毫米
- 标准螺纹
- 无端面加工
- 与滚丝竞争
- < 2米

(很多公司均可制造这种螺纹)



## 复合 & 小型

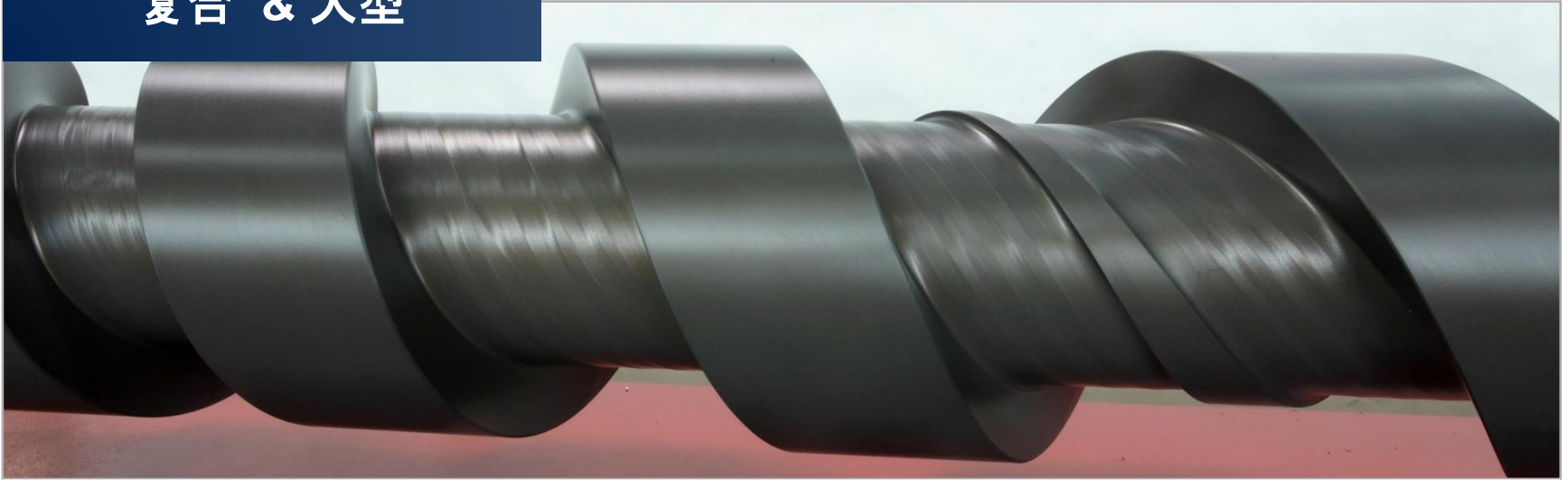
- 直径10-50毫米，包括特殊的直径，如42毫米
- 左/右螺纹在一个螺丝上
- 多头螺纹
- 可变螺距
- 高精度要求
- 原材料难以获得 (钛, 因康镍, 哈式合金,...)
- 复合端面加工
- 热处理
- 表面涂层



## 简易 & 大型

- 直径50-300毫米
- 一支可长达7.5米
- 标准螺纹
- 最小限度的端面加工
- 基于直径和长度的要求只有少数厂商可以制造

## 复合 & 大型



- 直径10–50毫米，包括特殊直径
  - 左/右螺纹在一个螺丝上
  - 多头螺纹
  - 可变螺距
  - 高精度要求
  - 原材料难以获得 (钛, 因康镍, 哈式合金,...)
  - 复合端面加工
  - 热处理 & 表面涂层
- 直径50–300毫米
  - 一支最长可达7.5米或极端长度(如80米)
  - 标准螺纹
  - 最小限度的端面加工
  - 基于直径和长度的要求只有少数厂商可以制造



---

# 最优质表面工艺

**BORNEMANN**  
Gewindetechnik

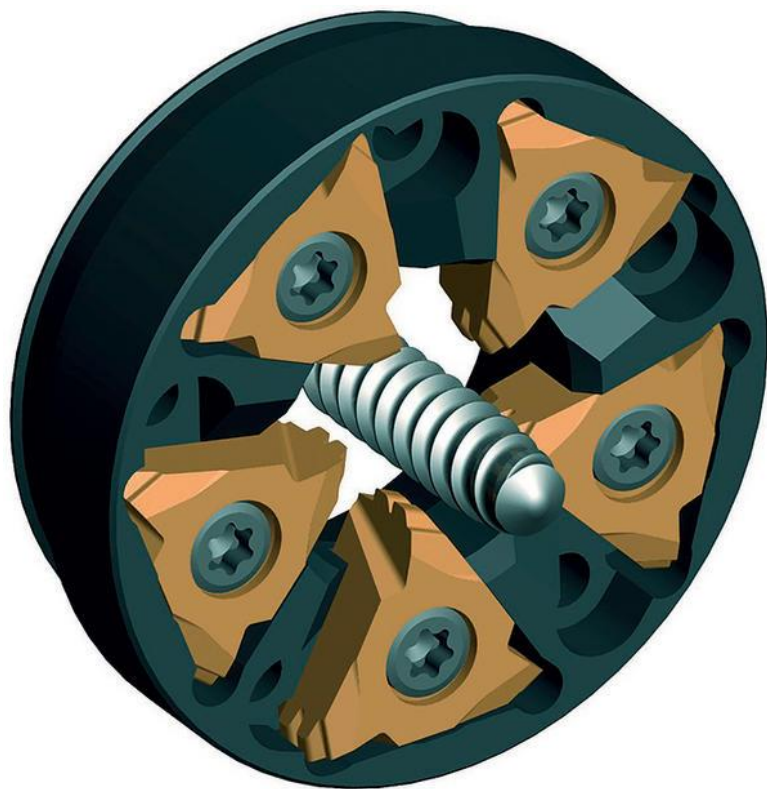
➤ 搓丝工艺是一种简单的冷成型操作。

➤ 通常要求高生产率（标准件）时会采用这一工艺。

➤ 搓丝过程中产生的压缩力会使材料表面硬化（并非总是满足需要）。



旋转工艺和传统车削加工的区别在于用偏心快速旋转工具和慢速旋转工件的组合替代了固定工具和高圆周转速旋转工件。



高精度



侧表面接近研磨水准



卓越的润滑附着力(不会粘滑)



多样化的材料,维度 & 螺距



300毫米的螺距精度约0,03毫米

# 旋转造就的表面工艺品质是关键！

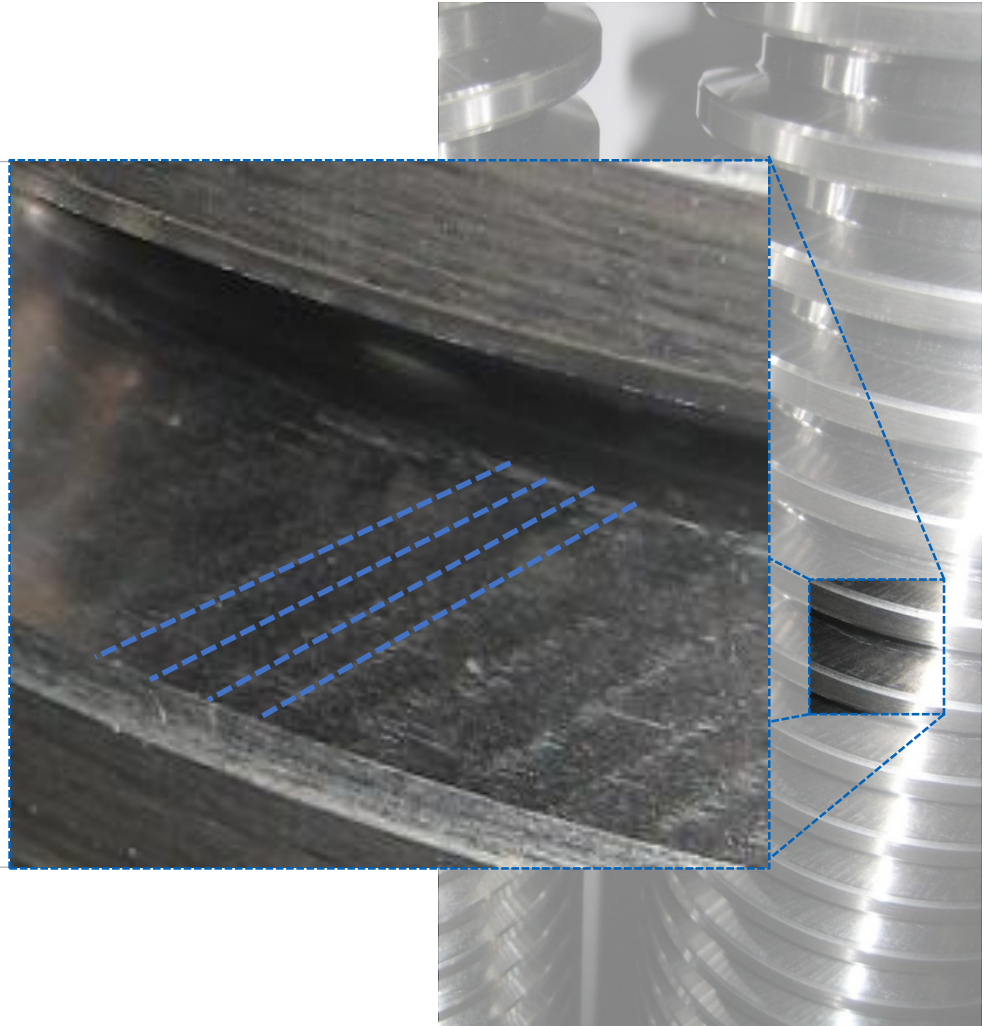


01.

旋转工艺在侧面  
产生微小的切口

02.

这些小切口起到  
很好的润滑作用





有润滑剂的吊环螺母首次试运转后的螺丝表面。十分明显：存有润滑剂小切口部位没有被机械压扁的迹象。

**可节省20%的能源!!!**





---

# 主要目标客户

  
**BORNEMANN**  
Gewindetechnik

我们的客户遍布全球。  
部分涉及的行业包括：

- 特殊机械
- 起重机
- 起重 & 工作平台
- 石油 & 天然气 / 离岸
- 防御技术
- 水下应用
- 食品技术
- (生物) 医学工程
- 包装工业
- 造纸和纤维工业
- 输送机技术
- 建筑业

35%  
出口

哪里有特殊的或客户定制螺纹的需求 –

**哪里就有  
Bornemann!**

## 重型起重机

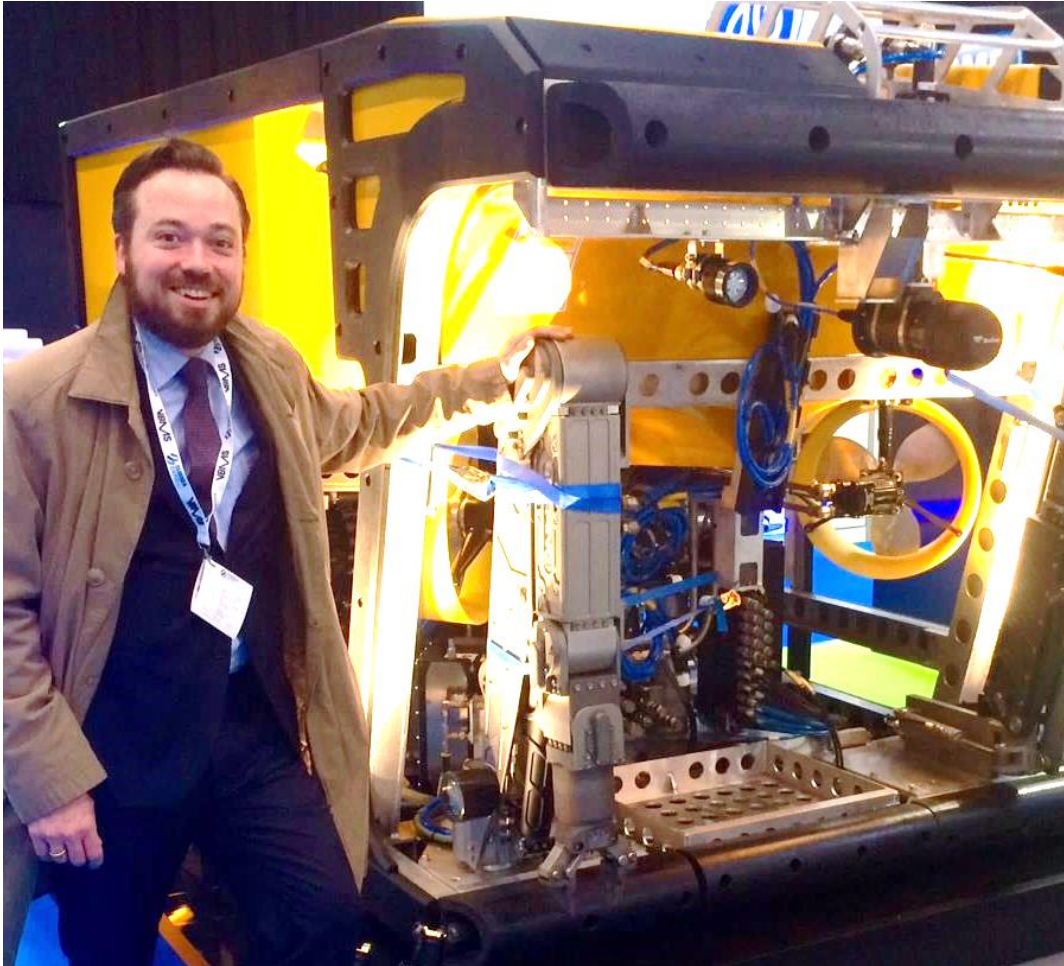
一些主要的欧洲起重机供应商将 Bornemann 的螺丝用于火车维护。





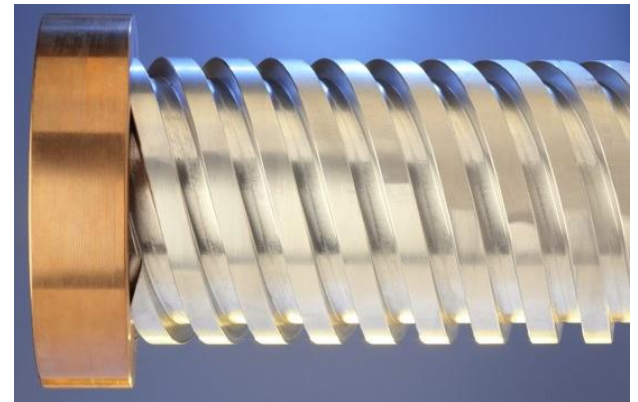
## 用于大型水渠/ 阀门的螺丝

Bornemann的主轴用于水  
渠污水和净水的开关装置



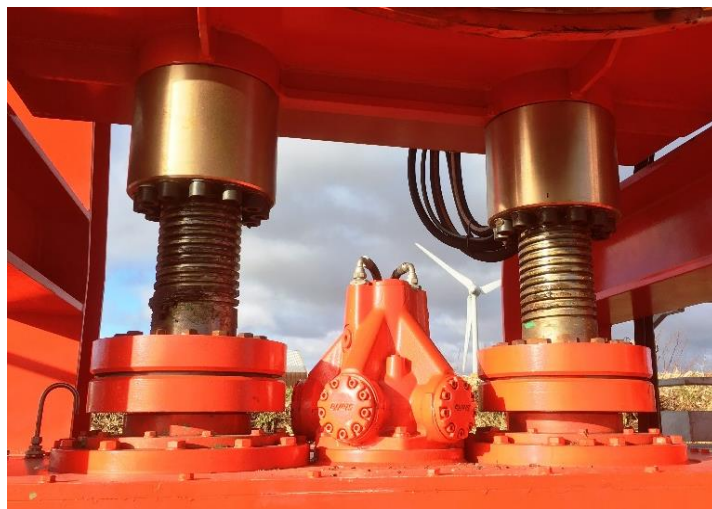
## 水下机器人

Bornemann的多头螺纹被用于在数千米海底作业的高端机器人内



## 用于卷轴驱动的螺丝

Bornemann的螺丝作为卷轴驱动系统的一部分提起轮船上的大型滚筒

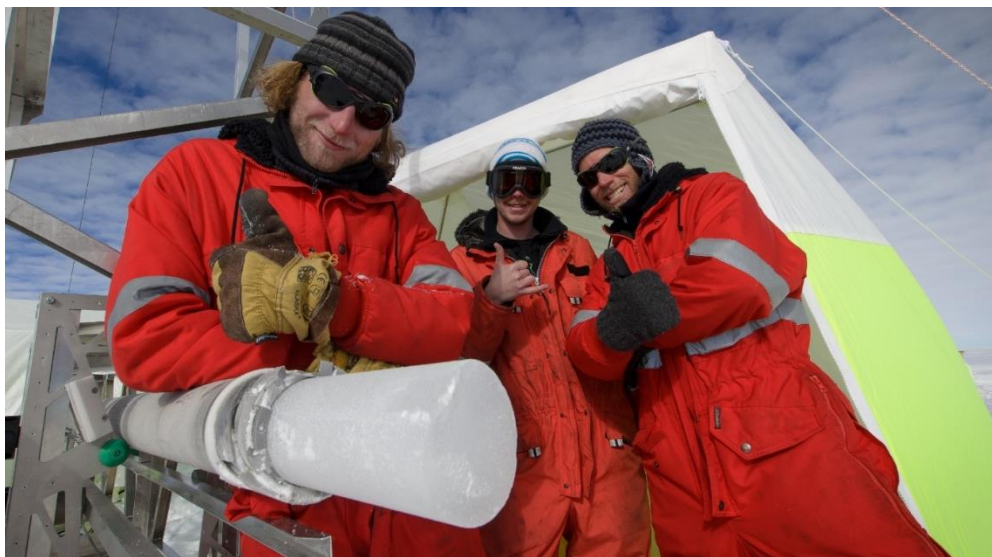


## 用于离岸绞车的钻石螺纹

Bornemann制造钻石或自行逆转的螺纹，用于离岸重型绞车的假脱机设备(水平络筒机)



## 用于冰芯钻的特殊螺纹





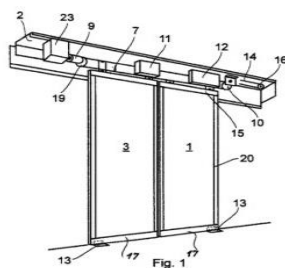
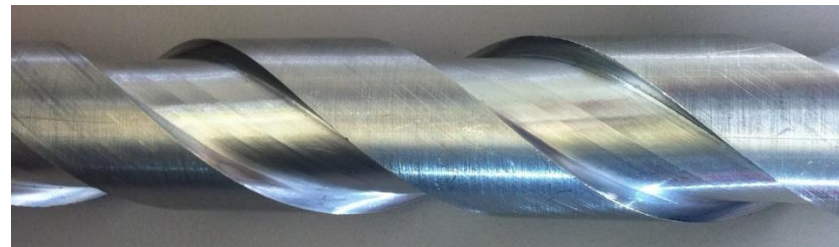
## 用于未爆弹处理机器人的精密螺丝

Bornemann的主轴用于夹具开关 – 精度才是制胜关键!



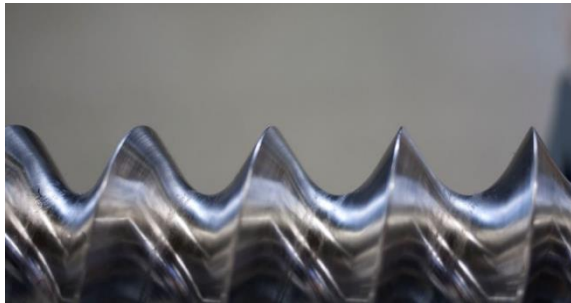
## 用于滑动门的粗牙螺纹

Bornemann的粗牙螺纹  
用于火车/公交车的滑动门上

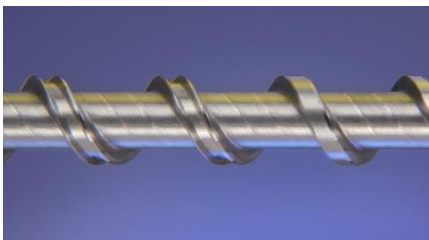
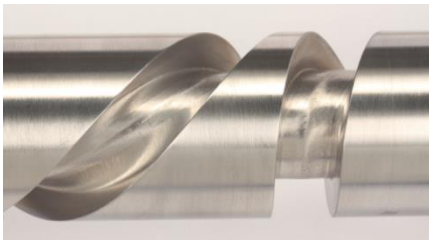
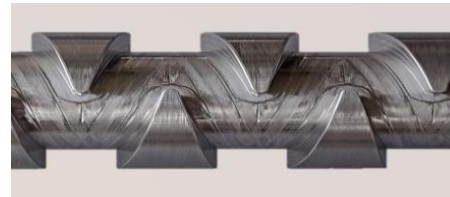


## 进给螺丝

Bornemann的进给螺丝广泛用于全球的食品，医药和机械行业。



越特殊，我们越欢迎...!





**BORNEMANN**  
Gewindetechnik

---

## 针对客户的 调研&发展项目

---

---

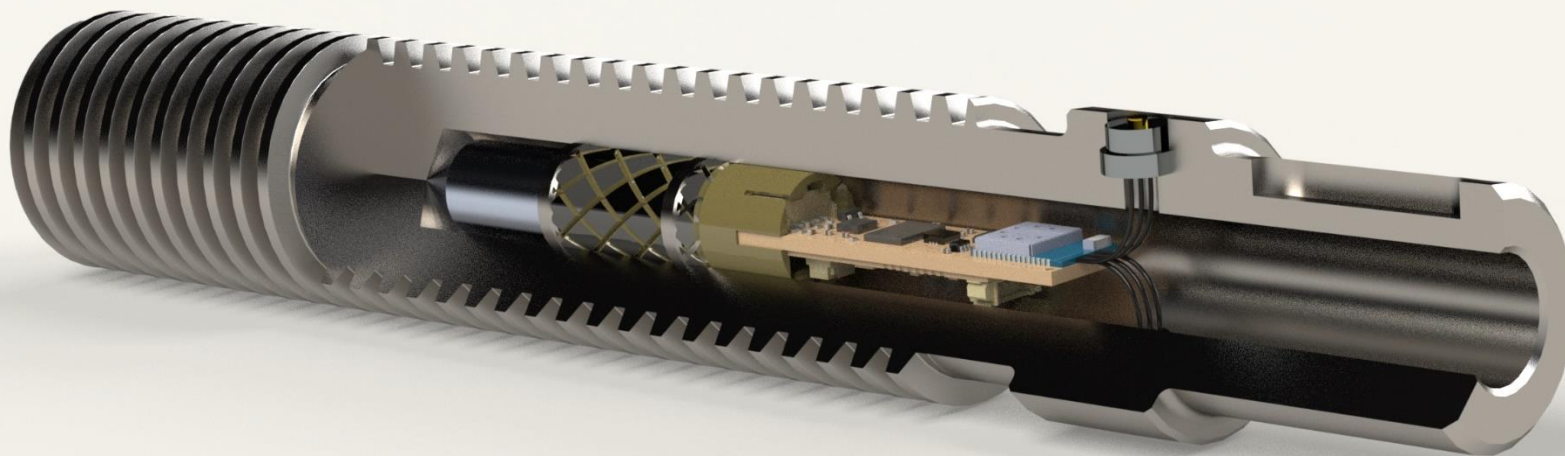
# 智能丝杠

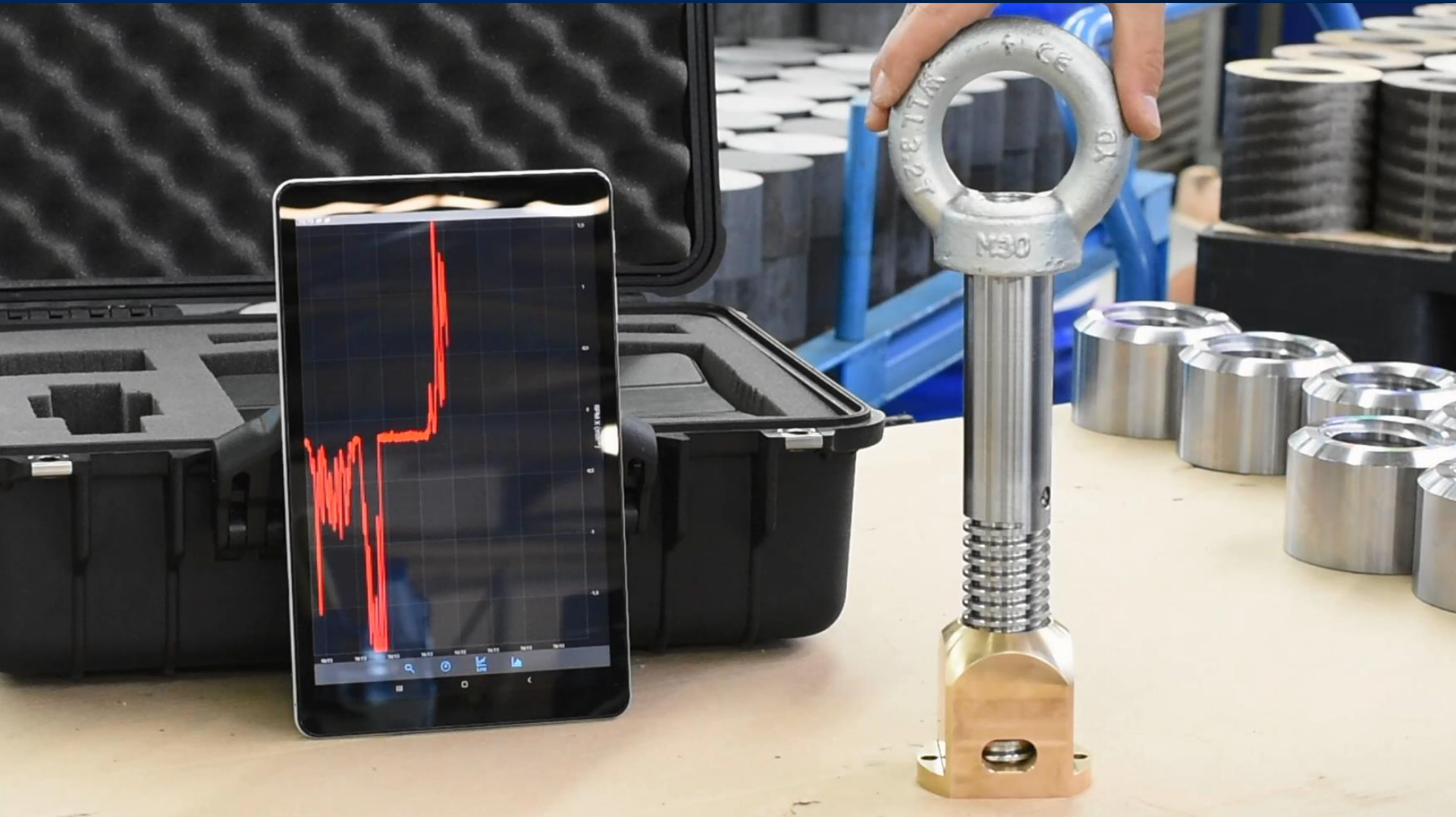
  
**BORNEMANN**  
Gewindetechnik



## 安全性

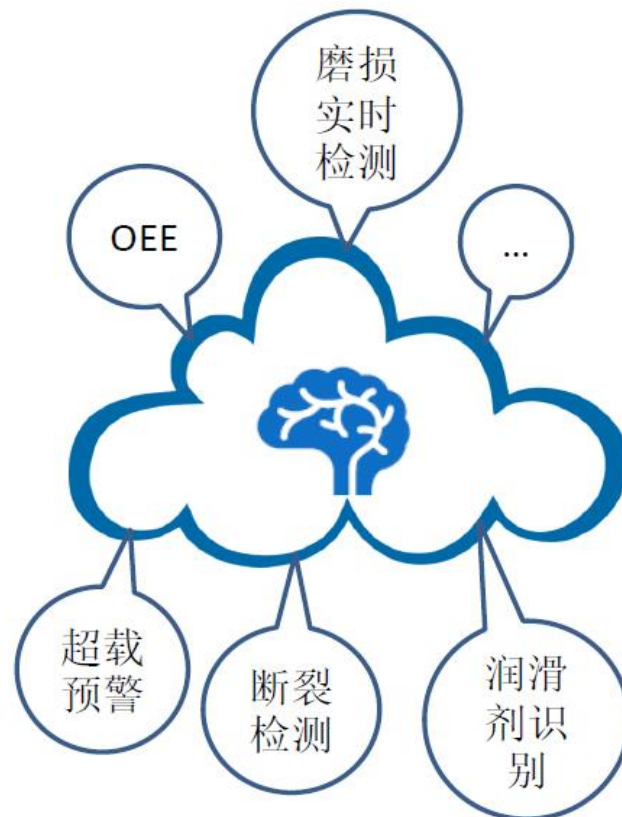
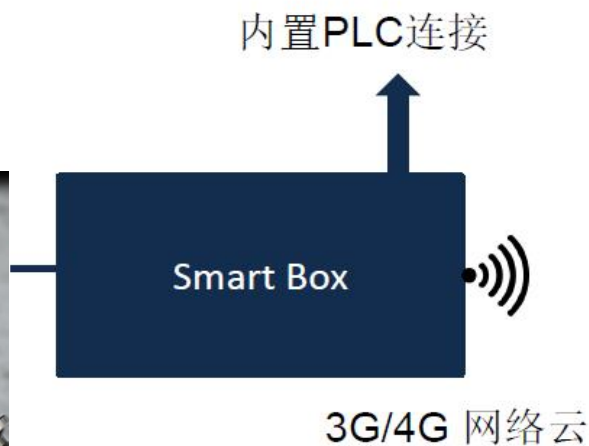
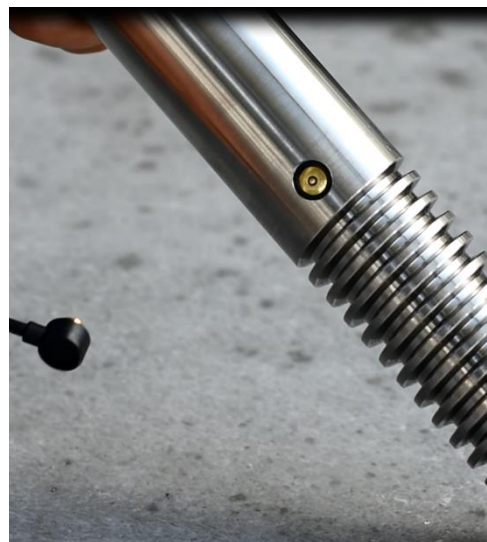
- 破损识别
- 过载识别
- 润滑剂识别 (测试中)
- 动载荷监控和分析
- 全球各地每天24小时适用





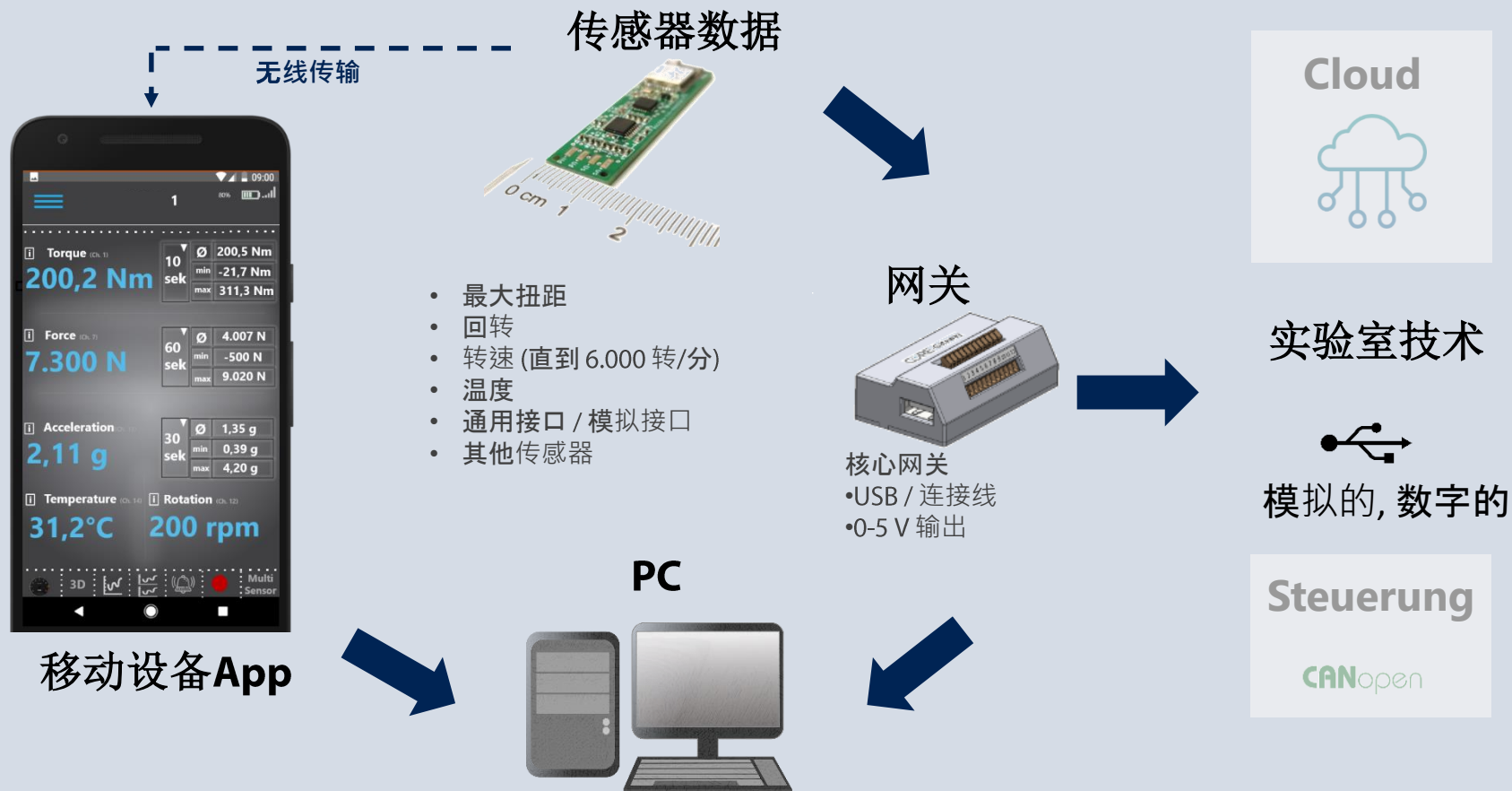


## 期望的功能



通过对大量数据的处理，我们还能从中得到更多的结论...

## 使用简易



---

# 无标记元件识别

(针对高安全组件的反盗版保护)

**BORNEMANN**  
Gewindetechnik

01.

加工过程中利用随机效应

02.

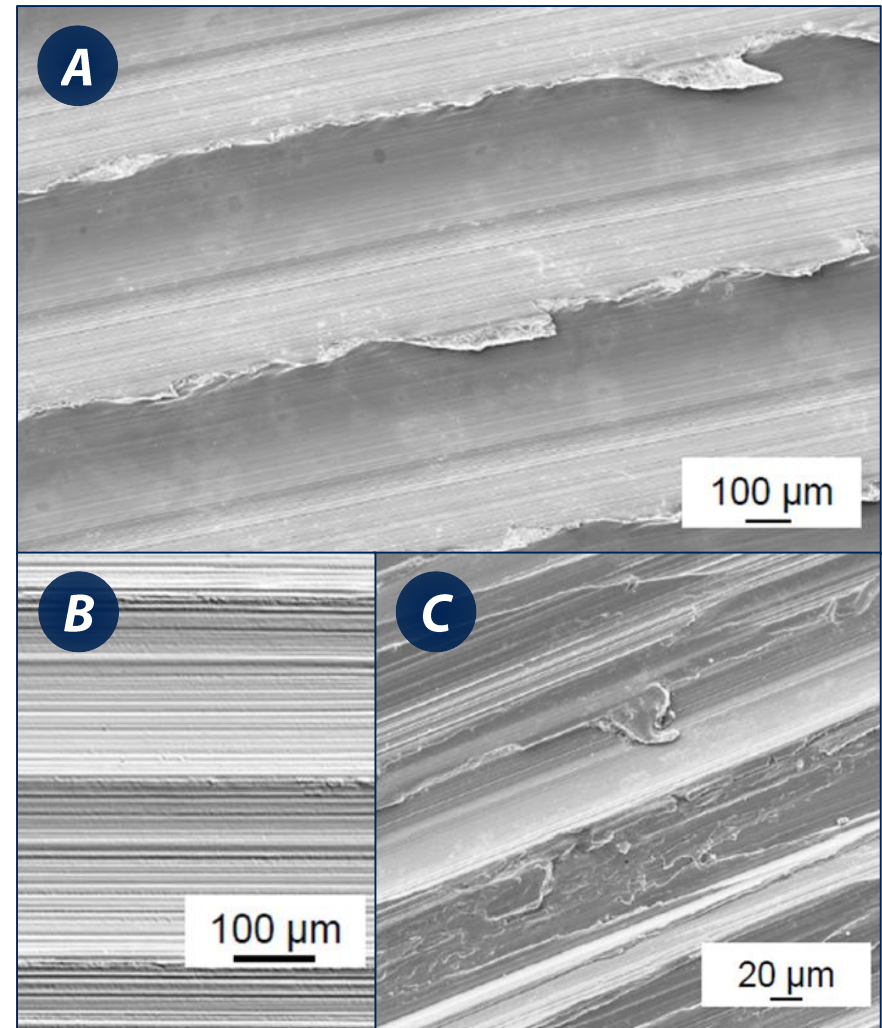
持续改变砂轮形貌

03.

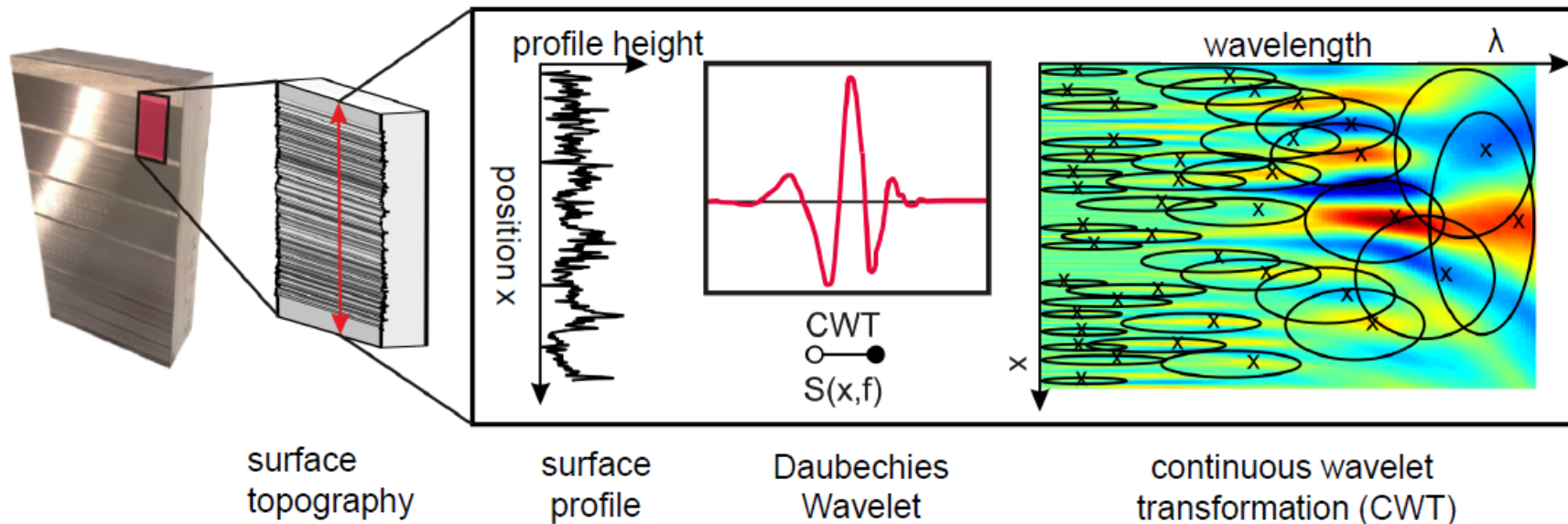
转动和研磨过程中切削物和微毛刺的沉淀

04.

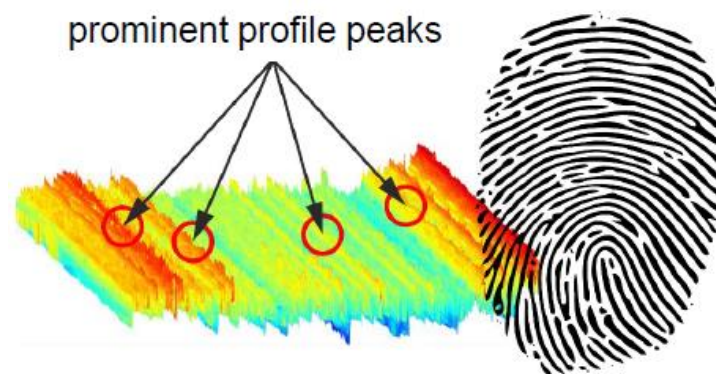
工件工具的微几何结构



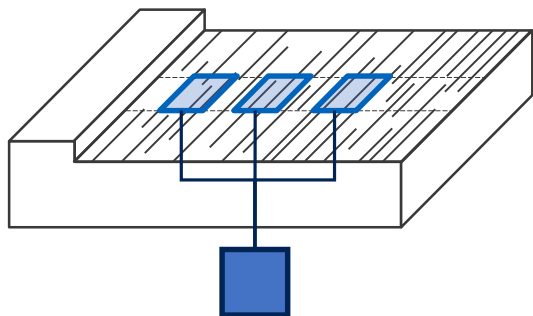
- A. 带有沉积物的转动凹槽
- B. 嵌入的凹槽
- C. 研磨的表面



- 简单·健康的方法
- 无需额外步骤
- 安全识别 $1e+20$ 次
- 隐形指纹防伪包装



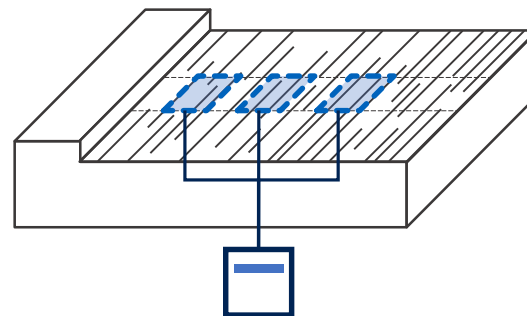
## 初始测量



用轮廓识别搜索初始轮廓用于对比



## 识别测量



指纹提取和轮廓对比使成功识别成为可能

---

# 摩擦寿命 寿命测试

**BORNEMANN**  
Gewindetechnik



几年的使用和摩擦可在几周内被准确的再现



使用10.000.000次磨损为1,1毫米

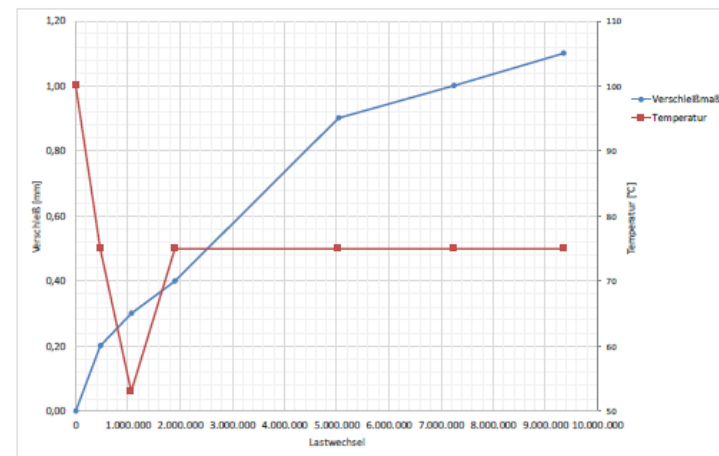
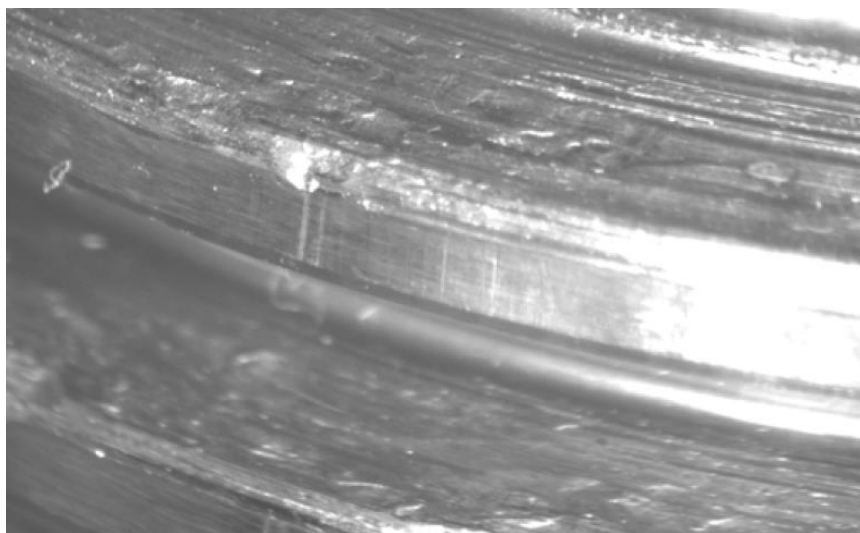


Bild 1: Grafische Darstellung der Ergebnisse der Verschleißmessung und des Temperaturverlaufs

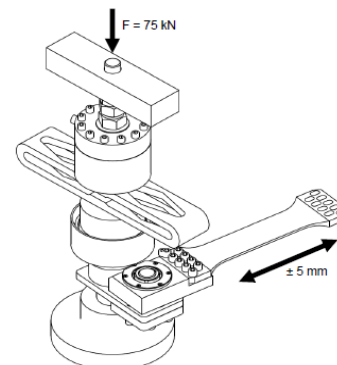


Bild 5: Skizze des Prüfaufbaus



# 感谢您的关注

---

欢迎您的提问

Moritz von Soden  
Bornemann Gewindetechnik GmbH & Co KG  
Email: [m.vonsoden@bornemann.de](mailto:m.vonsoden@bornemann.de)  
Tel. +49 5187 94 22 22

**BORNEMANN**  
Gewindetechnik

